

Solinnov



SUPCO REF : SUPCO

Résumé

Accompagner le **maintien à domicile** des personnes en leur offrant un logement **connecté, évolutif, discret et non stigmatisant**, respectueux de la vie privée et conforme RGPD.

Le système **veille en silence**, apprend les habitudes de vie, et alerte en temps réel (24h/24 - 7J/7) notre centre d'appel en cas de besoin d'assistance ou de signes de fragilités (immobilité, inactivité, ouverture de porte prolongée, etc.)

Description

COMPOSANTS MATÉRIELS

Quantité	Équipement	Fonction principale
1	Détecteur de monoxyde de carbone radio (Détecteur & Avertisseur Automatique)	Détecteur & Avertisseur Automatique de monoxyde de carbone connecté

Confort & sécurité

- **Détecteur & Avertisseur Automatique de monoxyde de carbone**

Atouts principaux

- **Détection rapide d'incendie** : capte le monoxyde de carbone dès les premiers signes
- **Alerte sonore & visuelle puissante** : signal fort et immédiat pour avertir les occupants.
- **Sécurité renforcée** : contribue à la prévention des risques domestiques.

IF YOU LOVE YOUR BUILDING

- **Installation facile** : dispositif autonome, sans câblage.
- **Conformité réglementaire** : répond aux normes en vigueur pour l'équipement obligatoire des logements.

Bénéfices pour l'utilisateur

- Protège la vie des occupants grâce à une **alerte précoce**.
- Rassure les proches et favorise le **maintien à domicile en toute sécurité**.
- Alerte la Bienveillante Attention
- Complète efficacement la solution **Solinnov'up** pour une couverture globale des risques.

Caractéristiques techniques

- Alerte sonore et visuelle □ 85 dB à 3 mètres
- Bouton test intégré pour vérification régulière
- Alimentation par pile longue durée (10 ans) avec avertisseur de pile faible
- Montage au plafond, design compact et discret

Photo non contractuelle

IF YOU LOVE YOUR BUILDING